



Die Hermann Umweltservice GmbH ist ein familiengeführtes Unternehmen und steht für Qualität, Vielfalt, Flexibilität, traditionelle Erfahrung im professionellen Dienstleistungs-Service rund um **Rohr- und Kanalreinigung, Inspektion, Grubenleerung, Saug- und Spülarbeiten, Dichtheitsprüfung, Grundstücksentwässerung und Öl-, Benzin- sowie Fettabscheider.**

Engagement, Zuverlässigkeit und Fairness gehören zu unseren täglich gelebten Werten.

Gesucht Fachkundiger (m/w/d) für Leichtflüssigkeitsabscheider

Wir bieten:

- Leistungsgerechte Bezahlung + Spesen + Zulagen
- Einen sicheren und zukunftsfähigen Arbeitsplatz
- Eine interessante Tätigkeit in einem erfahrenen Team
- Aufstiegsmöglichkeiten
- Stellung von Arbeitskleidung (waschen inklusive)
- Fortwährende persönliche Betreuung und Weiterbildungen werden vom Arbeitgeber übernommen

Aufgaben:

- Wartung von Abscheideranlagen
- Kompetente Beratung und Betreuung unserer Kunden
- Durchführung von Sanierungen an Abscheideranlagen
- Durchführung von Generalinspektionen und Dichtheitsprüfungen

Anforderungen:

- Fachkunde nach DIN 1999-100
- Aufgeschlossen, einsatzfreudig, team- und kontaktfähig
- Mindestens Führerschein B
- Sicherer Umgang mit dem Computer

Möchten Sie uns bei dieser anspruchsvollen Aufgabe in einem dynamischen Umfeld unterstützen? Wenn ja, schreiben Sie uns einfach an.

Kontakt:

Hermann Umweltservice GmbH
Reutlinger Str.13
75179 Pforzheim
www.hermann-pforzheim.de

Ansprechpartner:

Monika Hermann
07231-14549-0
info@hermann-pforzheim.de